

PLAtec™ a mis au point un système sans bande à joint  
Ce système apporte une meilleure qualité de finition, est plus rapide à mettre en œuvre. Il doit être réalisé selon l'avis technique Système de jointolement PLAtec™.  
Fixer les pièces PLAtec™ en gardant un espace de 3 à 6 mm entre les bords biseautés. Utiliser les cales SB pour réaliser cet espace.  
Appliquer le PRIMAIRE d'accrochage PLAtec™ (de couleur verte) sur les bords, réaliser le jointolement avec l'enduit PLAtec™.

## • Primaire PLAtec

Le PRIMAIRE PLAtec™ permet de durcir la surface du Bord Droit Coupé Biseauté.

S'utilise comme impression fixante colorée

Utilisation sur bord droit coupé biseauté uniquement

Craint le gel

Conditionné par bidon de 5L et 10 L

### Caractéristiques

#### Préparation du produit :

- PRIMAIRE PLAtec™ peut être dilué, avant utilisation, avec de l'eau propre à raison de 10% de son volume : 10 dl d'eau pour 1 litre de PRIMAIRE PLAtec™.
- Le temps de séchage est d'environ 45 minutes en fonction de la plaque et des conditions climatiques. Lorsque le PRIMAIRE Est sec, il ne colle plus aux doigts.

#### Mise en œuvre :

- PRIMAIRE PLAtec™ s'applique au pinceau sur les bords des plaques de plâtre LAFARGE PLATRES.

Dans tous les cas, attendre que le primaire PLAtec™ ne colle plus aux doigts avant de le recouvrir de l'ENDUIT POUR JOINT PLAtec™.

- Laver rapidement les outils avec de l'eau avant séchage complet.
- Température d'emploi entre -8°C et +30 °C.
- Conservation : 12 mois en emballage d'origine, à l'abri du gel et non dilué.

## • Enduit PLAtec

Gâcher manuellement l'enduit PLAtec™ (2 litres d'eau pour 5 kg de poudre) jusqu'à obtention d'une pâte homogène. Après avoir vérifié que le PRIMAIRE d'accrochage PLAtec™ est bien sec, réaliser le jointolement en noyant bien les cales : à l'aide d'une spatule, appliquer largement l'enduit au fond du creux formé par les bords biseautés. Après 1 h 30, lorsque cette première passe est sèche, racler les joints pour enlever l'excédent d'enduit puis effectuer un ratissage au plateau de tous les joints.

Poncer tous les joints à l'aide d'une ponceuse orbitale à grain fin, avant la mise en peinture qui sera conforme au DTU 59.1 d'octobre 2000, « Peinture - Travaux de peinture des bâtiments ».



**Caractéristiques****Préparation du produit :**

- 10 L d'eau pour 25 Kg d'ENDUIT POUR JOINT PLAtec™
- Gâchage manuel jusqu'à obtention d'une pâte homogène.
- Odeur : sent la menthe
- Application manuelle

**Mise en œuvre :**

- Manuelle avec une spatule et un plateau. Utiliser les cales SB pour garantir un jeu de 3 à 6 mm entre les bords biseautés.
  - Appliquer largement l'enduit au fond du creux formé par les bords biseautés afin de former un bourrelet au dos du joint.
  - Eliminer l'excédent
  - Séchage : 1 heure environ
  - Appliquer la couche de finition afin de compenser le retrait.
- 
- Température d'emploi supérieure à 5 °C.
  - Conservation : 6 mois à l'abri de l'humidité à compter de la date indiquée sur le flanc du sac.

