

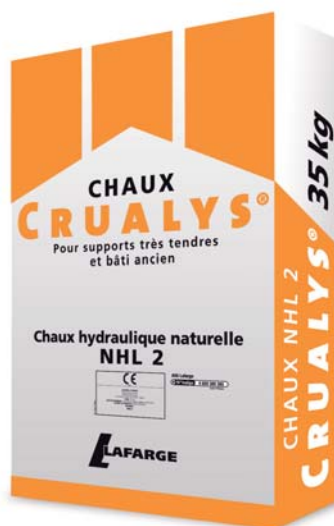
Les enduits sur bâti ancien

Parce qu'ils respectent le bâti, les enduits à base de chaux sont les plus employés pour la restauration. Les professionnels doivent toujours procéder à une analyse du support avant toute intervention pour trouver le compromis parfait entre aspect final recherché et spécificité locale, entre efficacité et tradition...

Produits conseillés



CHAUX BLANCHE
Renformis, gobetis
et corps d'enduit et finitions



CRUALYS®
Corps d'enduit et finitions

SÉCURITÉ

Le port de gants est indispensable pour toutes réalisations d'enduits.



Dosages

		Dosage équivalent kg de chaux/m ³ de mortier	Liant	Sable 0/2 à 0/5 mm	Eau	Surface Volume
	Gobetis* (sur support ancien)	400 kg/m ³	1	9	17 l/environ	9 m ² environ
	Corps d'enduit 12 mm Support tendre et ancien	300 kg/m ³	1	12	17 l/environ	12 m ² environ
	Finition décorative 8 mm	250 kg/m ³	1	14	17 l/environ	24 m ² environ
	Jointoiement de pierres tendres	350 kg/m ³	1	10	17 l/environ	100 l environ
	Jointoiement de pierres très tendres	325 kg/m ³	1	11	17 l/environ	110 l environ

Dosages donnés à titre indicatif et pouvant varier suivant les matériaux régionaux et le taux d'hygrométrie des granulats.

* Sur des support en terre de type pisé, le gobetis sera remplacé par un lait de chaux.

1



La préparation du support

- Pour les maçonneries de pierres ou de briques, dégarnir et dépoussiérer les joints.
- Dans le cas de supports hétérogènes ou en terre, enlever toutes les parties friables. Humidifier le support. La température idéale pour enduire est comprise entre 8 °C et 25 °C.



3



L'application

- Appliquer l'enduit en 3 couches successives de dureté et de compacité décroissantes, du support vers l'extérieur.
 - La première est un renformis pour redresser les murs.
 - La deuxième, ou corps d'enduit, est mise en œuvre 24 h après sur une épaisseur de 10 à 15 mm afin d'assurer la planéité du support.
 - La troisième couche ou finition, appliquée 4 à 7 jours après le dégrossi, donne à l'ouvrage son aspect final, par sa couleur et la nature de sa finition. Son épaisseur est de 5 à 8 mm.
- N.B. :** Il est nécessaire de respecter le nombre de couches et le délai entre leur mise en œuvre.



Pour les supports en terre, la première couche est un lait de chaux.

2



Le choix des matériaux

- L'eau de gâchage doit être propre et claire; le sable également, avec une courbe granulométrique régulière. Le surplus de fines peut en effet entraîner un retrait important. En revanche, un sable trop « cru » permet des finitions d'enduit ou de rejointoiement brossées. La chaux est généralement le liant le plus approprié pour des supports anciens.
- Enfin, s'assurer que la résistance du liant est cohérente avec celle du support. Éviter le surdosage car un mortier trop dosé est sujet à la fissuration et au décollement.



A SAVOIR

Il existe plusieurs types de finition :

- **l'enduit taloché** est tiré à la règle, dressé puis serré à la taloche par un mouvement circulaire afin d'obtenir une surface plane;
- **l'enduit lavé** est un enduit taloché fin terminé à la taloche munie d'une éponge humide qui enlève la pellicule de laitance et fait apparaître les grains de sable;
- **l'enduit brossé** est taloché puis brossé une fois qu'il a commencé à durcir. Cela fait ressortir les contours des grains de sable. Pour une finition « à pierres vues », opter pour un sable 0/4 roulé;
- **l'enduit lissé** est serré à la taloche plastique pour faire remonter la laitance. Cette opération terminée sur 2 m², passer la lisseuse. Attention : si l'enduit est trop mou, on laisse des traces de truelles; s'il est trop dur, on noircit l'enduit;
- **l'enduit tyrolien** donne un aspect « moucheté ». Après la réalisation d'une 2^e couche bien dressée, cet aspect est obtenu par projection, en passes croisées, soit pneumatique ou mécanique (moustiquette ou tyrolienne).