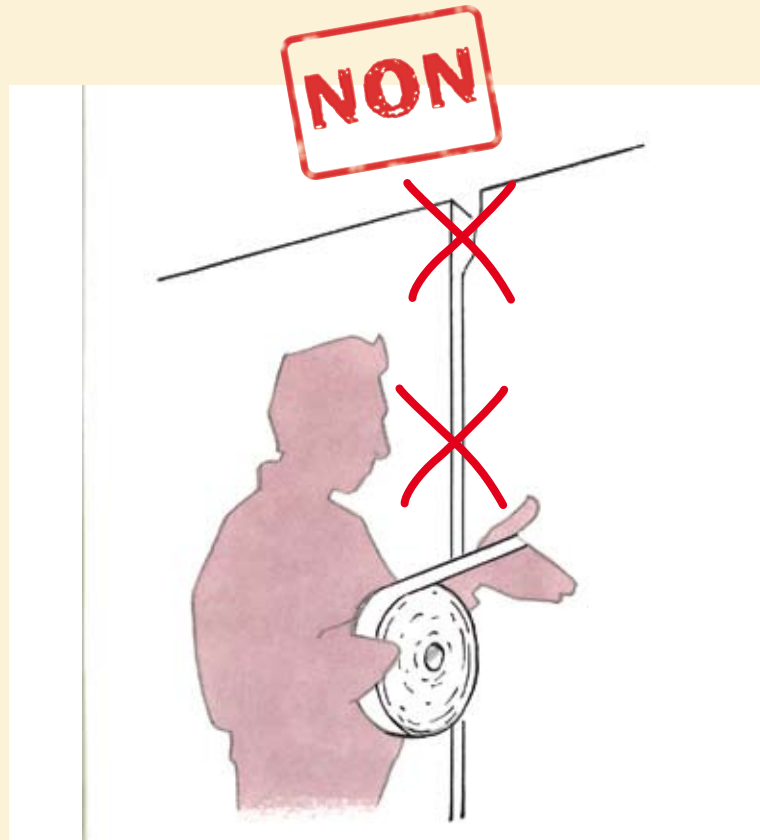


- 124 Vérification et préparation du support
- 126 Enduits et bandes PRÉGY
- 127 Gâchage enduit PRÉGY
- 128 Réalisation des joints
- 132 Tolérance de planéité

Joint et finitions

Vérification et préparation du support



- Reboucher les plaques non jointives ou les coins cassés avec PRÉGYCOLLE 120



Enduits et bandes PRÉGY

- Ne pas faire de mélange d'enduits de type et de marque différents.

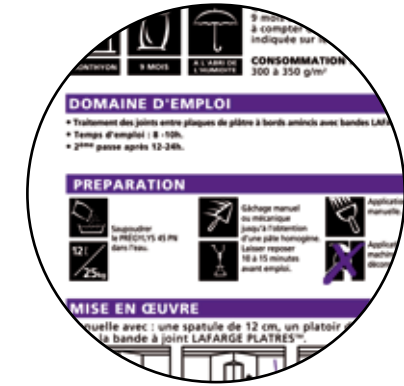


- Utiliser exclusivement les bandes à joint papier Lafarge Plâtres.



- Respecter la préparation de l'enduit indiquée au dos du sac.

Gâchage enduit PRÉGY

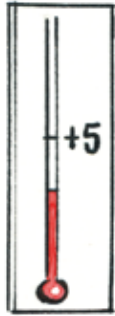


- Ni trop liquide, ni trop épais. Respecter le taux de gâchage (proportion eau/enduit) indiqué sur le sac.



Réalisation des joints

■ **La température** du support et de l'air doit être supérieure à 5 °C.



■ **Pose de la bande :**

- La bande doit être centrée sur l'axe du joint,
- La face meulée et marquée du repère « LP » est en contact avec l'enduit.

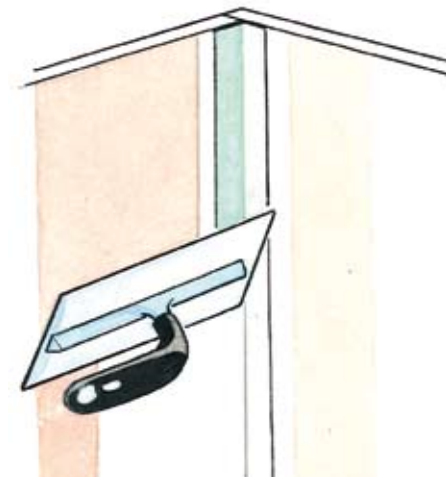


Réalisation des joints

■ **Finition des joints.**
Appliquer une dernière couche après séchage du remplissage.



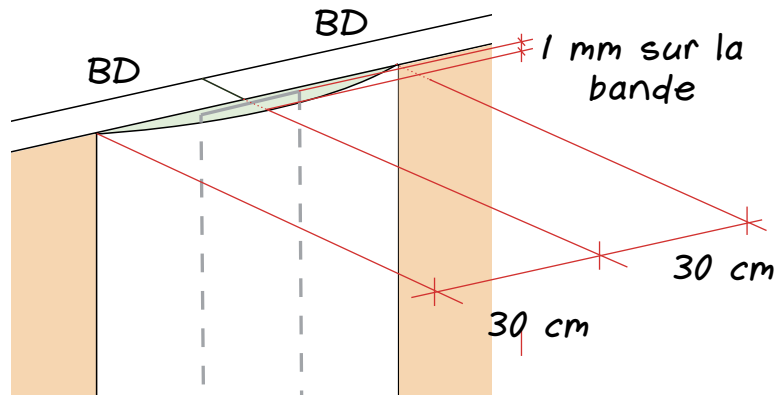
■ **Les angles.**
Réaliser le remplissage d'un côté, puis laisser sécher avant de commencer l'autre côté.



Les joints Bords Coupés en imposte ou en allège

■ Éviter de trop serrer la bande afin de conserver de l'enduit sous la bande.

■ Appliquer au plâtroir une couche d'enduit de 1 mm d'épaisseur côté bande, diminuée jusqu'à 0 sur une largeur de 30 cm.

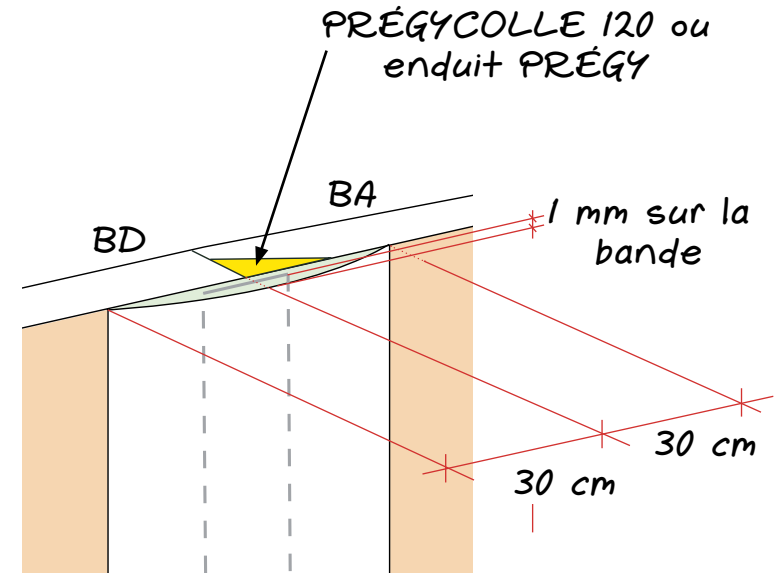


Les joints Bords Coupés Bords Amincis

■ Remplir le bord aminci au PRÉGYCOLE 120 ou à l'enduit.

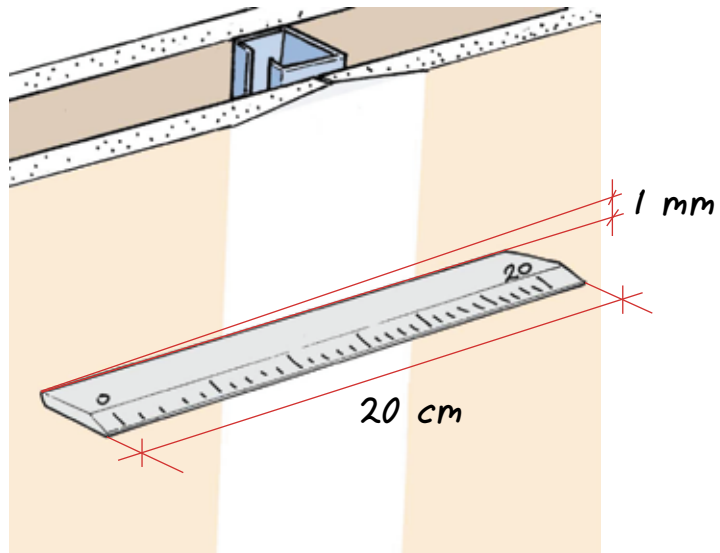
Laisser sécher ou durcir.

Traiter le joint.



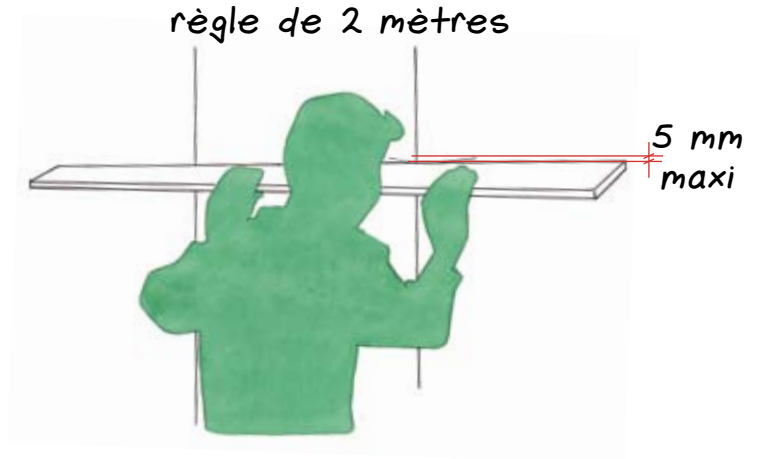
Tolérance de planéité locale

■ **Planéité locale :**
Pas de retrait ou de manque de plus de 1mm sous une règle de 20 cm.



Tolérance de planéité générale

■ **Planéité générale :**
Pas de manque de plus de 5 mm sous une règle de 2 mètres.



■ **Faux aplomb :**
5 mm maxi sur une hauteur d'étage.

